

Dane techniczne filtra gazowego Andair typu GF 75

1. Homologacja

nominalna wydajność powietrza
spadek ciśnienia

Nr	BZS T 92-009
m³/h	75
Pa	450 - 550

2. Filtr z węglem aktywnym (4 elementy)

homologacja węgla aktywnego
objętość właściwa węgla, teoretyczna
objętość właściwa węgla, efektywna
objętość węgla, teoretyczna
objętość węgla, efektywna
grubość złoża
średnia prędkość przepływu
czas kontaktu
maks. wilgotność węgla
Masa węgla ok.
separacja gazów: wszystkie znane gazy bojowe (patrz strona 1.05.076)

Nr	BZS T 88-001
l/(m³/h)	0,44
l/(m³/h)	0,481
l	33,0
l	36,0
mm	152
cm/s	8,79
s	1,65
%	3
kg	18,68

system sprężynowy złoża filtra z węglem aktywnym:
całkowita siła działająca na złożo węglowe przy rozszerzeniu 10 mm
ciśnienie sprężyny na złożu węgla przy rozszerzalności 10 mm
odległość sprężyny od wysokości złoża węglowego

N	4400
mbar	208
%	28,2

3. Filtr aerozolowy (4 elementy)

homologacja papieru filtra aerozolowego
separacja w zakresie cząstek 0,1-0,3 µm
(również po testach ciśnieniowych i udarowych)
powierzchnia
a filtra
prędkość
przepływu

Nr	BZS T 98-007
%	99,995
m²	1,40
cm/s	1,49

4. Ochrona przed pyłem (między węglem aktywnym a perforowaną stalą)

oddzielanie pyłu węglowego o wielkości ziarna fi 0,3 mm

%	90
---	----

5. Szczelność obudowy

szczelność gazowa w zakresie ciśnienia

Pa	:? 3000
----	---------

6. Odporność obudowy na ciśnienie

w wyniku zmian temperatury w zakresie ciśnienia

Pa	250 000
----	---------

7. Odporność na ciśnienie wybuchowe

obudowy i filtra aerozolowego
szczytowe nadciśnienie
impuls

bar	0,78
Pa.s	279

8. Odporność na wstrząsy (ochrona podstawowa)

Filtr gazowy jest testowany w 3 głównych osiach w 1 kierunku.
prędkość
przyspieszenie

m/s	1,0
m/s²	125 (12,5 g)